

RTSS | Videoextensometer in der RUMUL Resonanzprüfmaschine

Vorteile

- Berührungslos und kamerabasiert
- Keine Probenbeeinflussung
- Übertragung der Dehnungswerte als Analog- oder Digitalsignal an die Resonanzprüfmaschine zur Weiterverarbeitung
- Bildaufzeichnung der Bruchflächen mit dem Videoextensometer
- Prüfprotokoll mit den statischen und dynamischen Parametern, Signalverläufen und Bildaufzeichnungen

Einsatzbereiche

- Dehnungsmessung zwischen zwei Linienmarkierungen
- Berührungslose Dehnungsmessung, -überwachung und -regelung für die hochfrequente Ermüdungsprüfung mit der Resonanzprüftechnik
- Messsystem geeignet für die Ermüdungsprüfung in der Temperierkammer

Technische Spezifikation

Dehnungsauflösung:	0,004% Dehnung
Genauigkeitsklasse:	Klasse 1 (ISO 9513)
Max. Messrate:	1000 Hz
Analoger Ausgang:	+/- 10V; 16 bit
Messbereich:	0,004% - 500%
Ausgangslänge (L0):	7mm bis 100mm
Prüffrequenz:	1Hz bis 1000Hz

Ausblick

- Einsatz der RTSS-Technik für den kompletten K_1C -Versuch
- Einsatz der RTSS-Technik für Verbundwerkstoffe
- Einsatz der RTSS-Technik für Hochtemperaturversuche



RUSSENBERGER PRÜFMASCHINEN AG

Gewerbestrasse 10
CH 8212 Neuhausen
Schweiz

info@rumul.ch

LIMESS

Gripswaldstrasse 37
47804 Krefeld
Deutschland

info@limess.com